

Certificado de Garantia

Assegura-se a este produto garantia contra qualquer defeito de material ou de fabricação que nele se apresente no período de 1 ano, contado a partir da data de aquisição pelo consumidor final.

Os serviços de garantia a serem prestados são restritos unicamente à substituição ou conserto gratuito das peças defeituosas, desde que, a critério de um técnico credenciado, for identificado defeito de fabricação, constate-se falha em condições normais de uso, durante a vigência desta garantia.

A garantia torna-se nula e sem efeito se este produto sofrer qualquer dano provocado por acidente, agentes da natureza, desgaste natural das peças e componentes, uso abusivo ou em desacordo com as instruções de utilização fornecidos com este produto, defeitos ou danos causados pelo descuido do usuário no manuseio, apresentar sinais de violação, ajuste ou conserto por pessoas não autorizadas ou adaptações.

A garantia não inclui consumíveis como, por exemplo, combustíveis e/ou lubrificantes. Será considerada nula a garantia se este certificado apresentar rasuras ou modificações.

Os serviços acima mencionados, somente serão prestados nos locais autorizados e indicados pela Ferrari. O proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de transporte (ida e volta) do produto a esses locais. Caso não haja esse serviço em sua localidade, o proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de ida do produto aos locais autorizados pela Ferrari e as despesas e riscos de transporte de volta do produto ao proprietário, é de responsabilidade da Ferrari.

O certificado, devidamente preenchido pelo revendedor, deve ser apresentado juntamente com a respectiva nota fiscal de venda em qualquer caso de reclamação.

A Nota: A garantia torna-se nula se o equipamento for devolvido sem seus respectivos acessórios, descritos na embalagem ou no manual.

Acesse também nosso site: www.ferrarinet.com.br e conheça toda nossa linha de produtos.

Observação: Caso não haja Serviço Autorizado em sua localidade, favor ligar para o telefone (11) 2105-7500, ou acessar o site: www.ferrarinet.com.br

Nome do Comprador: _____

Nº. Da Nota Fiscal: _____ Data: ___/___/___ N° de Identificação*: _____

Assinatura e Carimbo do Revendedor: _____

*Nota: o número de identificação encontrasse na etiqueta do produto.

MANUAL DE INSTRUÇÃO**Serra de Fita Horizontal
SFH-12****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Potência do motor: 1 cv (750 Watts)
Tensão nominal: 127/220 Volts (bivolt)
Rotação do motor: 1700 rpm
Velocidade do volante: 4 Vel. (50 até 195 rpm)
Lâmina da serra de fita: 3/4" x 0,32" x 93"
Altura máxima de corte: 7"
Largura máxima de corte: 12"
Comprimento da lâmina: 93"
Tamanho da mesa: 500 x 170 mm
Mesa inclinável até: 0°-45° na horizontal (morsa)
Diâmetro do volante: Ø 254 mm
Dimensões do produto: 1200 x 1000 x 550 mm
Dimensões da embalagem: 1240 x 1070 x 600 mm
Peso: 190 kg

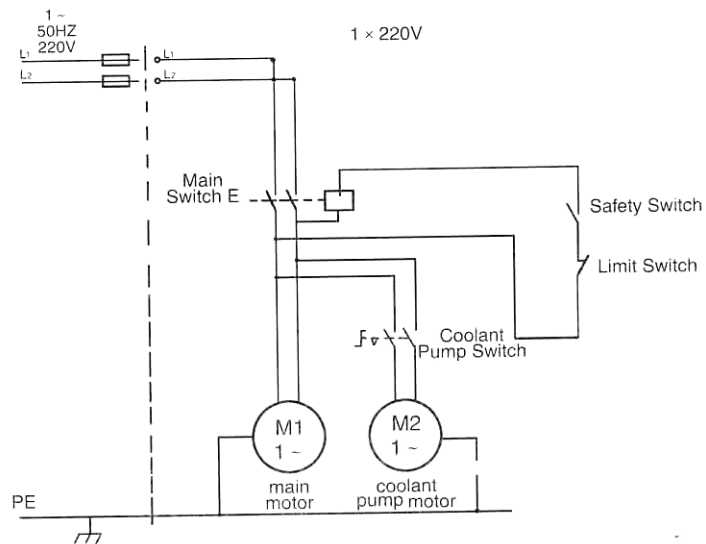
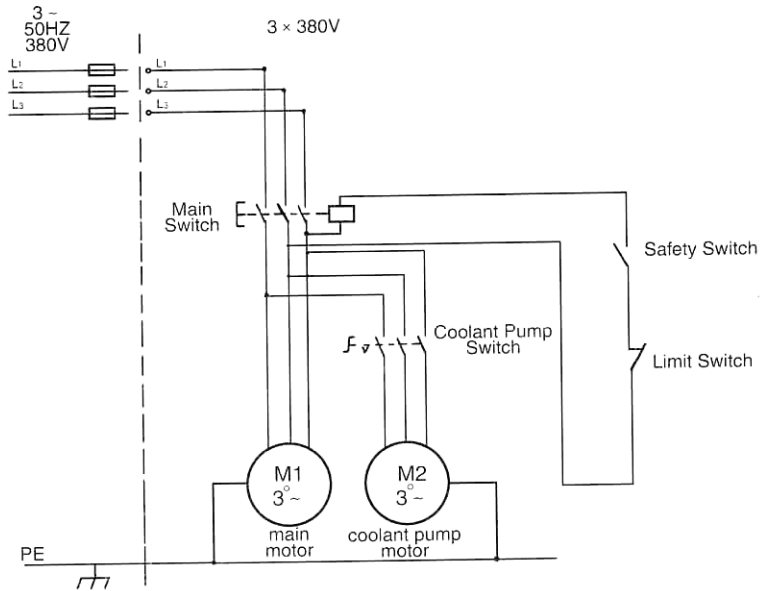
PARABÉNS !

Você acaba de adquirir mais um produto FERRARI com a mais avançada tecnologia, e o reconhecimento internacional. Para garantir o bom funcionamento do seu produto FERRARI, leia com atenção e siga corretamente as instruções deste manual.

Serra de Fita horizontal Mecânica

- Serra com maior rapidez e precisão do que as serras convencionais.
- Utilizada em qualquer tipo de material desde ferroso, e não ferroso, inclusive aço.
- Tem capacidade para cortar grandes barras maciças, perfiladas, tubos de parede fina, devido às várias velocidades de corte da lâmina de serra e ampla regulagem do amortecedor hidráulico exercida sobre o material.
- Corte horizontal.
- Descida de corte com controle hidráulico.
- Desliga automaticamente no fim do corte.
- Corte em ângulo.
- Sistema de refrigeração do corte.

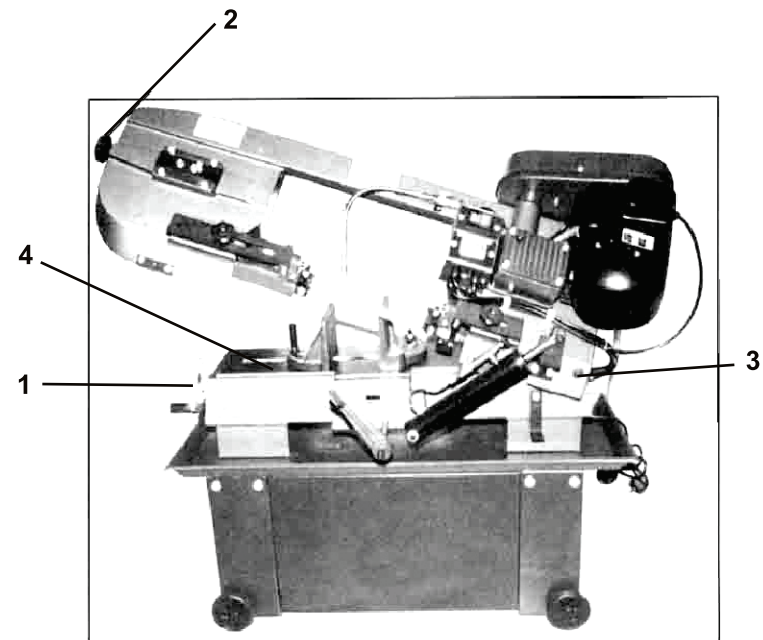
ESQUEMA DE LIGAÇÃO



LIMPEZA E LUBRIFICAÇÃO

É importante que se faça uma limpeza inicial, com desengraxante, especialmente nas partes deslizantes, removendo a graxa de proteção e lubrificando-as com óleo, em seguida adicione óleo de refrigeração (água com 5% de óleo solúvel) no reservatório, que está situado dentro do corpo da máquina.

*Lubrificação com graxa, o fuso da cremalheira (nº.1), o fuso do esticador (nº.2), o mancal do basculante (nº.3) e o barramento da morsa (nº.4).



RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

MÁQUINA VERIFICAR FREQUENTEMENTE

- A ESCOVA LIMPA CAVACOS;
- O ESTADO DE CONSERVAÇÃO DAS GUIAS;
- O TENSIONAMENTO DA FITA;
- A VELOCIDADE DA FITA;
- A CONCENTRAÇÃO DO REFRIGERANTE.

PEÇA A SER CORTADA

CERTIFIQUE-SE QUE A PEÇA ESTÁ FIRMAMENTE FIXADA, DE FORMA QUE NÃO VIBRE OU ROLE. NÃO UTILIZE PEÇAS DEFORMADAS OU DANIFICADAS.

REFRIGERANTE

O REFRIGERANTE ARREFECE, LUBRIFICA E RETIRA OS CAVACOS DO CORTE. É IMPORTANTE QUE:

- UTILIZE BONS REFRIGERANTES;
- UTILIZE A RELAÇÃO IDEAL ÁGUA/REFRIGERANTE;
- O FLUIDO REFRIGERANTE ATINJA A ZONA DE CORTE COM GRANDE FLUXO, MAS COM BAIXA PRESSÃO.

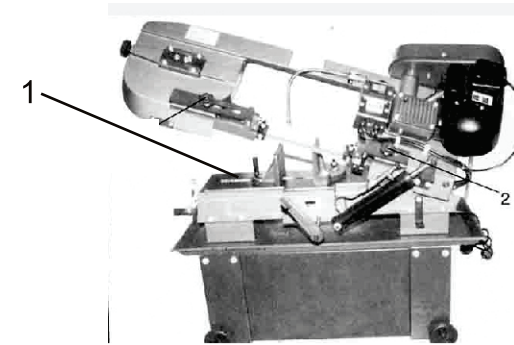
OPERAÇÃO DE CORTE

AFIM DE OBTER A MÁXIMA DURABILIDADE DA FITA, REDUZA O AVANÇO PARA 20/30% DURANTE OS PRIMEIROS 10 MINUTOS DE CORTE.

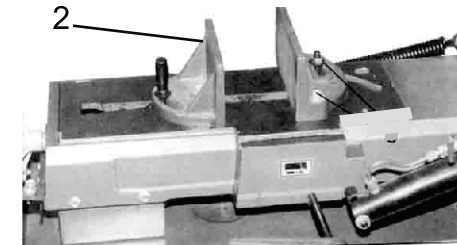
APÓS ESTE PERÍODO, AUMENTE PROGRESSIVAMENTE A VELOCIDADE ATÉ ATINGIR A VELOCIDADE RECOMENDADA.

BARRAMENTOS E MORSAS

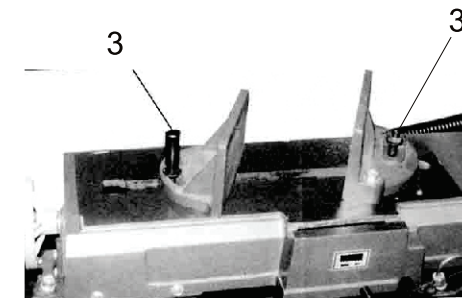
O ajuste é feito manualmente através de uma cremalheira, para aproximação e o aperto é feito por um fuso roscado (nº.1).



O barramento suporta um conjunto de morsas, sendo a da direita considerada morsa fixa. E a da esquerda morsa móvel, e é a que fixa o material (nº.2).



Se necessário. Elas também podem girar até 45°, para isso basta soltar os parafusos de fixação e move-las para a posição desejada (nº.3).



ATENÇÃO: Atentar para o limite de corte para que não haja dano ao equipamento.

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

A alimentação é feita manualmente.

Ao término de cada corte, retira - se a peça cortada, ergue - se o basculante, abre a morsa e enpurga - se o material até o ponto desejado, isto é, o ponto de corte.(fig.1).

SUBIDA E DECIDA DA SERRA

A descida da serra é feita hidraulicamente(fig.2 -1,2,3,4), e a velocidade de avanço de corte é regulada pelo botão da válvula (fig.4- 1). Ao terminar o corte, o motor da fita é desligado e o basculante fica parado no descanso mecânico.(fig.5).

A subida é feita manualmente. Para que ele fique parado em cima, é necessário fechar a válvula (fig.4 - 2).

LIMITADOR DE COMPRIMENTO

Este dispositivo tem sua função prática no corte de peças repetitivas.

O dispositivo deve ser ajustado antes de iniciar os cortes (fig.2 - 1,2,3).

Para realiza estas operações, abaixar o basculante porta serra, colocar o limitador na medida desejada.

Realizar o corte e conferir a medida.

Após ajustar a medida, evitar batidas violentas do material no limitador principalmente quando se tratar de material pesado.

Se isso ocorrer, conferir a medida antes de iniciar o corte.

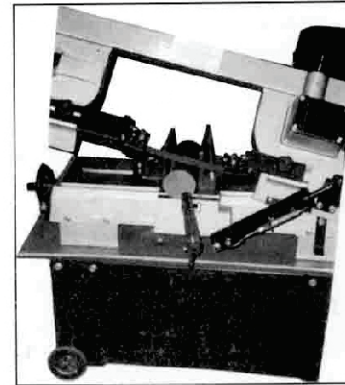


Fig.1

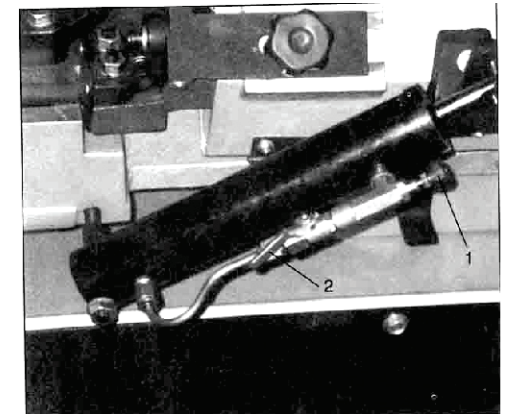


Fig.4

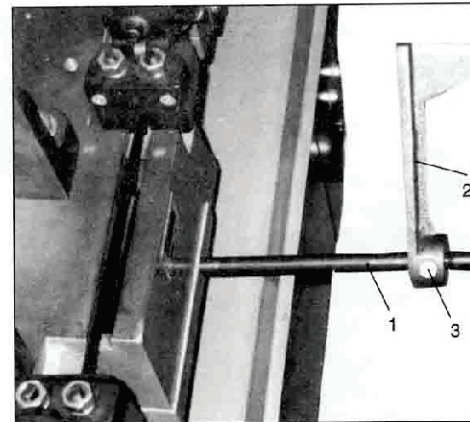


Fig.2

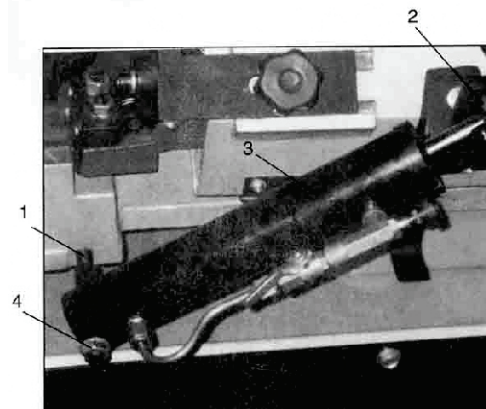


Fig.3

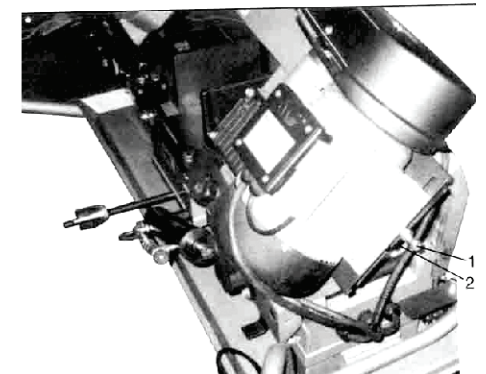


Fig.5

SUBSTITUIÇÃO DA FITA

A) Para substituir a fita de serra, deve-se manter a máquina desligada e o basculante pouco inclinado

B) Abrir as proteções, e girar o manípulo do tensionador da fita, fazendo com que o volante recue.

C) Retire a fita e coloque a nova fita, encaixando-as nas guias, gire o manípulo do tensionador até atingir o limitador e feche as proteções.

IMPORTANTE

Ao trocar a fita de serra, verifique com atenção a posição dos dentes de corte da serra, o sentido de corte é da esquerda para a direita, estando de frente para a máquina.

OBSERVAÇÃO

Quando for colocada e os dentes ficarem em posição invertida, deverá ser retirada dos volantes e virada. Esta operação poderá ser feita prendendo-a de um lado e virando-a com as mãos para que os dentes mudem de posição (como se fosse virar do avesso).

Por razão de segurança, utilizar luvas apropriadas para isso.

FIM DE CORTE

Havendo erro de regulagem do dispositivo fim de corte, teremos as seguintes situações:

- Não terminar o corte e desligar;

- Terminar o corte e não desligar;

Para solucionar essas situações acima regular o parafuso de descanso mecânico até que a peça tenha sido cortada.

LIMPA CAVACOS

A máquina possui sistema limpa cavacos, que consiste em uma escova de aço, situada no lado direito da máquina que tem a função de limpar os dentes da fita de serra.

PREPARAÇÃO PARA CORTE

O bom funcionamento da máquina depende de uma boa preparação para operação.

Para isso, deve-se observar os seguintes itens:

- Verificar lubrificação;
- Verificar nível de óleo de refrigeração
- Verificar a tensão da fita;
- Verificar se a denteção da fita de serra está de acordo com a especificada pelo fabricante;

- Verificar se a velocidade da fita de serra está de acordo com a especificada pelo fabricante;

- Fixar os braços da guia da fita na posição adequada

- Fixar, se necessário, o limitador de comprimento de peças, na dimensão a ser cortada.

- As guias da fita de serra são suportadas por braços (fig.2 - A), reguláveis conforme necessidade do corte que se fará. Os braços/guias possuem em sua base, manípulo de aperto para fixá-los na posição. Estando solto, basta empurrá-lo na posição desejada e fixá-lo novamente. Deve-se observar, antes de iniciar o corte, se a guia não baterá na morsa ou no material. Entretanto, a guia não deverá ficar muito distante, pois isso poderá provocar vibração da fita na área do corte (c,d), bem como desvios.

