

FERRARI®

CERTIFICADO DE GARANTIA:

Assegura-se a este produto garantia contra defeito de fabricação que nele se apresente no período de 12 meses (3 meses de garantia por lei e 9 meses de garantia concedido pela fábrica), a contar a partir da emissão da nota fiscal do consumidor final. Os serviços de garantia a serem prestados são restritos unicamente à substituição ou conserto das peças defeituosas, desde que, limitado a 36 meses da data de fabricação, descrito no número de lote identificado na placa de características do equipamento.

Para peças de desgaste naturais como:

Selos mecânicos e rolamentos, a garantia é assegurada por 6 meses (3 meses de garantia legal por lei, contando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de vendas e 3 meses de garantia concedido pela Ferrari). A garantia torna-se nula e sem efeito se este produto sofrer qualquer dano provocado por acidente, agentes da natureza, desgaste natural das peças e componentes, uso abusivo ou em desacordo com as instruções de utilização fornecidos com este produto, defeitos ou danos causados pelo descuido do usuário no manuseio, apresentar sinais de violação, ajuste ou conserto por pessoas não autorizadas ou adaptações, bem como pela queima do motor por sobre carga o sobre tensão.

A garantia não inclui consumíveis como, por exemplo, combustíveis e/ou lubrificantes. Será considerada nula a garantia se este certificado apresentar rasuras ou modificações e não estiver acompanhado com a devida nota fiscal de compra do produto de forma legível e sem rasuras.

Os serviços acima mencionados, somente serão prestados nos locais autorizados e indicados pela Ferrari. O proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de transporte (ida e volta) do produto. Caso não haja esse serviço em sua localidade, o proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de ida do produto aos locais autorizados pela Ferrari.

O certificado, devidamente preenchido pelo revendedor, deve ser apresentado juntamente com a respectiva nota fiscal de venda em qualquer caso de reclamação.

Nota: A garantia torna-se nula se o equipamento for devolvido sem seus respectivos acessórios, descritos na embalagem ou no manual. Acesse também nosso site: ferrarinet.com.br e conheça toda nossa linha de produtos. Sempre que necessário, entre em contato com a Central de Atendimento Ferrari. Observação: Caso não haja Serviço Autorizado em sua localidade, favor ligar para o telefone (11) 2105-7500, ou acessar o site: ferrarinet.com.br.

Observação: Caso não haja Serviço Autorizado em sua localidade, favor ligar para o telefone (11) 2105-7500, ou acessar o site: www.ferrarinet.com.br

Nome do Comprador: _____

Nº. Da Nota Fiscal: _____ Data: ____/____/____

Nº Do Lote: _____

Assinatura e Carimbo do Revendedor: _____

Meio Ambiente: Se depois de um longo uso for necessário substituir este equipamento, não descarte entre os resíduos domésticos. Desfaça-se dele de uma forma segura ao meio ambiente.

Composição: Ferro Fundido / Aço Carbono / Alumínio
Validade: indeterminada.



CARACOL COMÉRCIO DE MÁQUINAS E FERRAMENTAS LTDA
CNPJ 60854650/0001-26
Rodovia Raposo Tavares, 21042- Km21 – Granja Viana
CEP 06709-015 – Cotia – SP – Tel.: 11 21057500
Ferrarinet.com.br

FERRARI®

BS-16 PREMIUM - 1/2CV
BS-32 PREMIUM - 1CV
Bomba Submersível

MANUAL DE INSTRUÇÕES



BS-16 PREMIUM - 1/2CV



BS-32 PREMIUM - 1CV

BS-16 PREMIUM - 1/2CV

Tensão (N): 127V - CÓDIGO: AAB1050030
Tensão (N): 220V - CÓDIGO: AAB1050031

BS-32 PREMIUM - 1CV

Tensão (N): 127V - CÓDIGO: AAB1050032
Tensão (N): 220V - CÓDIGO: AAB1050033

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES



PARA A CORRETA UTILIZAÇÃO DA BOMBA FERRARI, RECOMENDAMOS A LEITURA COMPLETA DESTES MANUAIS.

Sempre que houver a necessidade de manutenção do produto ou aquisição de acessórios, procure a Rede de Assistência Técnica Autorizada Ferrari. Para maiores informações, consulte nosso site: www.ferrari.net.com.br ou ligue: (11) 2105-7500.

É de responsabilidade do usuário final a instalação, inspeção, manutenção preventiva e operação.

-Inspeção e verifique se ocorreram danos causados pelo transporte.

Em caso afirmativo, comunique o transportador de imediato.

-Assegure-se de que todas as peças danificadas sejam substituídas e de que os problemas mecânicos e elétricos, sejam corrigidos antes de operar a bomba.

Funcionamento:

Antes de ligar o produto na rede elétrica siga as instruções abaixo:

- 1 - Instale a mangueira (mangueira rígida) encaixada na conexão da bomba Ferrari com o diâmetro de acordo com a saída da bomba.
- 2 - Para prender a mangueira na saída da bomba, utilize uma abraçadeira auxiliar. (não incluso)
- 3 - Em caso da bomba ficar suspensa. Para sua sustentação nunca utilize o cabo elétrico de alimentação.
- 4 - Ligue o cabo elétrico na rede indicada.
- 5 - Sempre trabalhe com o cabo elétrico da bomba totalmente desenrolado.

Observação: A bomba nunca poderá exceder a submersão de 12 Metros e deverá sempre trabalhar submersa, caso o poço perca a capacidade de reposição, desça a bomba obedecendo os 50 cm mínimo do fundo, caso haja sujeira no fundo do poço para evitar entupimento do filtro (grade). O ideal de trabalho da bomba é ela estar no mínimo 80% submersa. Se isso não ocorrer, poderá haver sobre carga de trabalho e super aquecimento da bomba, provocando a queima do produto (motor).

IMPORTANTE: A bomba nunca poderá operar sem água pois haverá riscos de danos ao motor.

Note: Instale chaves de segurança (disjuntor), para ligar a bomba, e em caso de necessidade de manutenção, certifique-se que à mesma esteja desligada da rede.

No caso de travamento do rotor devido a sujeira na grade de sucção, o motor irá apresentar ruído e não partirá. Desta forma, será necessário retirar a grade de sucção e limpar toda parte que esteja suja, após a limpeza girar a ventoinha manualmente. Este movimento irá destravar o motor, assim a bomba voltará a funcionar normalmente. Feito isso monte a grade de sucção no sentido inverso da desmontagem.

Segurança



Nota: Quando a Bomba é usada para transferência de água suja, ela precisa ser totalmente higienizada antes de ser reutilizada para água limpa. Antes de encaminhar esta bomba para a Assistência Técnica. A bomba deverá ser limpa e higienizada, este procedimento é de total responsabilidade do consumidor.



Certifique-se de que a tensão da rede elétrica esteja de acordo com a indicada na plaqueta de identificação da bomba.

Não utilizar em ambiente sujeito a líquidos inflamáveis ou em ambiente sujeito a gases explosivos.



O motor elétrico das bombas FERRARI permite variações de +/- 10 volts
Atenção: Este produto nunca deverá ser movimentado pelo cabo elétrico.



Risco de choques elétricos: desconectar e bloquear a energia elétrica antes de instalar ou iniciar qualquer manutenção.



Nota: o Cabo Elétrico é extenso, caso não utilize toda seu comprimento, mantenha-o desenrolado para evitar a perda de amperagem e superaquecimento do cabo.

Se o cabo elétrico de alimentação for danificado, deve ser substituído.



ÓLEO DA BOMBA

Para drenar o óleo, remova o parafuso (pos. 6). Em seguida coloque o novo óleo e parafuse.

Nota: Tipo de óleo utilizado: Óleo dielétrico OL NUTO N°10

Obs.: Abastecimento de óleo somente se houver vazamento ou se o dreno estiver danificado.

Aplicação

Ideal Para: Transferência de Água Suja, em Esgotamento (nível do rotor), Drenagem de Água Suja em Porões, Garagens Subterrâneas (alagamentos), Manutenção de Poços de Elevadores, na Construção Civil, etc.

Ideal Para: Transferência de Água Limpa, em Reservatórios, Cisternas, Lagos, Rios e Abastecimento de Caixas D'água, e Pequenas Irrigações.

Esta bomba é fornecida ao mercado em 127V ou 220V.

Apresentação:

1. Cabo elétrico com plugue
2. Alça para transporte
3. Sensor de Nível Automático
4. Bocal de recalque 3/4"-1"
5. Grade de Sucção
6. Dreno e Abastecimento do óleo

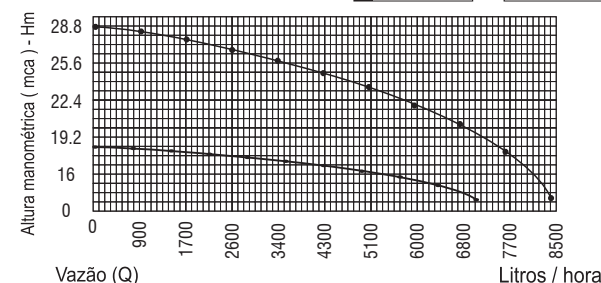
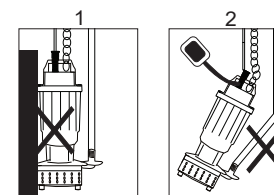
Dados Técnicos:

| BS-16 PREMIUM | BS-32 PREMIUM |
|--------------------------|--------------------------|
| Potência 1/2cv (370W) | Potência 1cv (750W) |
| Vazão (Q): 7.000 l/h | Vazão (Q): 8.500 l/h |
| Altura (Hm): 18 mca | Altura (Hm): 28 mca |
| Sub. Máx.: 5 m | Sub. Máx.: 5 m |
| Tensão (N): 127V ou 220V | Tensão (N): 127V ou 220V |
| Frequência: 60Hz | Frequência: 60Hz |
| Temp. Máx.: 35°C | Temp. Máx.: 35°C |
| Conexão: 1" BSP | Conexão: 1" BSP |

Informações Importantes:

- 1) Nunca opere a bomba encostada na lateral do poço/cisterna;
- 2) Nunca opere a bomba inclinada;

Obs.: A bomba nunca deverá ser suspensa pelo cabo elétrico.



Sensor de Nível Automático:

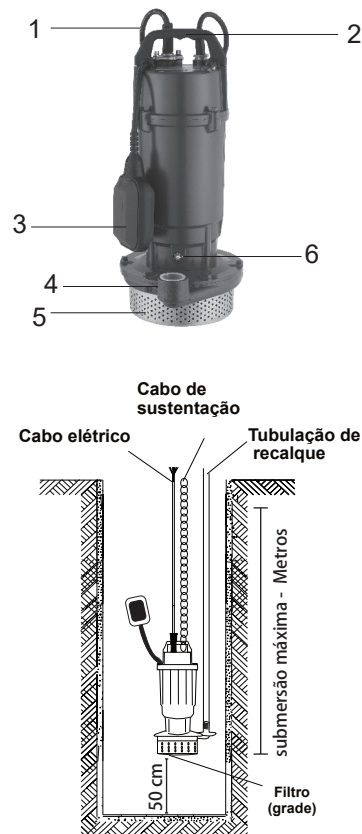
- a) Atenção ao espaço necessário para o Sensor de nível automático poder operar sem riscos de ser bloqueado. Espaço mínimo recomendado 40cm x 40cm x 50cm;
- b) Sensor de nível automático, liga automaticamente a bomba, quando a água ultrapassa a altura da alça manual;
- c) Sensor de nível automático, desliga automaticamente a bomba, quando a água baixa até próximo a carcaça da bomba (bocal de sucção);
- d) Apoie a bomba em uma superfície firme e uniforme ou a sustente por meio de um cabo preço na alça da bomba. Mantendo-a sempre na posição vertical;
- e) Certifique-se que o Sensor de nível automático, poderá mover-se livremente;
- f) Regule o comprimento do cabo do Sensor de nível automático, se necessário, usando a trava do Sensor de nível automático. Respeitando um comprimento mínimo de 10 cm;
- g) Conecte o plugue da bomba em uma tomada, respeitando a tensão informada na etiqueta da bomba.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA E SEGURANÇA

Ocorrências x Causas Prováveis

- A bomba funciona porém não manda água (1,3,4).
- A bomba funciona porém o bombeamento é intermitente (2,4,5,7,8).
- A bomba não funciona (1,5,6,7,8).
- Superaquecimento do motor (1,2,3,4,6,7).

- 1- Temperatura do fluido muito alta.
- 2- Existência de partículas sólidas no rotor.
- 3- Obstrução na grade de sucção.
- 4- Altura Manométrica excessiva.
- 5- Falta de energia elétrica ou abaixo do especificado.
- 6- Ligação elétrica incorreta.
- 7- Bitola do fio inadequada.
- 8- Capacitor fraco.



Mínimo do fundo, caso haja sujeira no fundo do poço para evitar entupimento do filtro (grade).