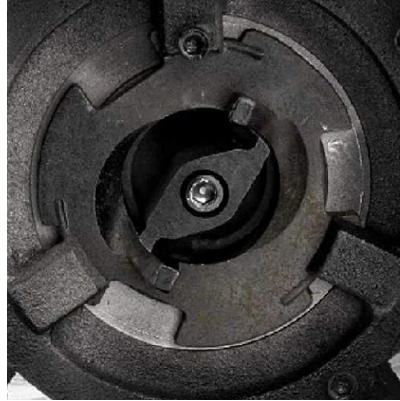


Bomba Trituradora Submersível

BSTF-1100-1.5CV -220V



Aplicação:

Ideal para: aplicações Severas, em esgotos, fossas, água suja. Onde sejam necessários bombeamentos de grandes volumes de água; pode ser usada em edifícios comerciais (esgoto) / residenciais (esgoto), como também em bombeamento de águas de reuso. Ideal para: drenagem e transferência de água suja, em fundações na construção civil, poços de elevadores, em estacionamentos subterrâneos, além da transferência de esgoto.

Benefícios:

- Bomba Submersível Trituradora - Com Facas Trituradoras de Alta Eficiência;
- Sensor de Nível Liga / Desliga a Bomba Automaticamente;
- Cabo Elétrico com Plugue - Evita Emendas e Riscos de Choques pela Emenda;
- Protetor Térmico - Evita a Queima do Motor;
- Baixo Nível de Ruído - Maior Comodidade.

Características Técnicas:

- Potência: 1.5cv
- Tensão (N): 220V
- Vazão (máx): 18.000 l/h
- Altura (máx): 12 mca
- Submersão (máx): 7 m
- Conexão: 2" BSP

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
23.5	57.5	28.5

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:	Observação:
21	21.8		

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1050023	7896902948808	84137010

Ficha técnica



ferrarinet.com.br