



Aplicação:

Ideal para esgotamento, drenagem ou transferência de água limpa em porões, reservatórios, caixas e cisternas.

Benefícios:

Sensor de Nível Automático Integrado a Bomba - Assume Automaticamente o Liga/Desliga a Bomba. Protetor Térmico - Termostato que Desliga a Bomba Automaticamente no Caso de Superaquecimento, Evitando a Queima do Motor. Cabo Elétrico - Evita Riscos de Choques Elétricos, Curto Circuitos e Queima do Produto Através de Infiltração por Emendas. Sucção Inferior - Maior Eficiência na Drenagem e no Esgotamento. Corpo Leve em PVC - Evita Oxidação. Rotor D'Água em Noril - Plástico de Alta Resistência, Maior Durabilidade e Evita Oxidações. Alça - Maior Comodidade e Mobilidade no Transporte. Motor IP-68 - Maior Proteção ao Equipamento e ao Usuário. Baixo Nível de Ruído - Maior Comodidade. Sensor Térmico (Sólidos) - Totalmente Silenciosa.

Características Técnicas:

Motor: 1/2 cv (370W)
Tensão Nominal: 220 Volts
Rotação: 3500 rpm
Vazão Máxima (Q) : 6000 L/h
Altura Manométrica Máxima (Hm) : 8mca
Recalque (pol) : 3/4 pol. , 1 pol.e 1.1/2 pol.(BSP)
Submersão Máxima: 7 m
Dimensões do Produto [LxAxC]: 180 X 300 X 140 mm
Dimensões da Embalagem [LxAxC]: 220 X 310 X 160 mm
Peso Bruto: 4,8 kg

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):	Observação:
16	31	22	
Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:	
3.6	3.95		
Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):	
AAB1050002	7896902941144	84137010	

Ficha técnica