

Bomba Submersa Vibratória

FE-500 - 260W - 127V



Aplicação:

Ideal para: Transferência de água limpa e isenta de sólidos em poços com diâmetros a partir de 4 polegadas (101,6mm), cisternas e para pequenas irrigações. No abastecimento de Reservatórios,, Caixa D'águas em Residências, Sítios, Chárcaras e Prédios.

Benefícios:

Proteção do motor IP-x8 - Maior proteção.
100% em alumínio - Evita oxidação.
Baixo nível de ruído - Maior comodidade.
Cabo elétrico com plugue - Evita emendas e riscos de choques elétricos.

Características Técnicas:

Potência do motor: 260W
Tensão (N): 127V
Vazão máx. (Q): 1.080 l/h
Altura máx. (Hm): 60 mca
Submersão máx. (Hs): 5 m
Bocal de Saída (pol): 1/2"

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
15	28.5	10.5

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:	Observação:
3.2	3.4		

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1040038	7896902949065	84137010

Ficha técnica



ferrarinet.com.br