

Bomba Autoaspirante

JETI-100 - 1CV - 127V



Aplicação:

Ideal para Aplicação em: Captação de águas em cisternas, rios, lagos, tanques, e poços de até 8m. Ideal para transferência de água limpa, para reservatórios, caixas d'águas. Indicada principalmente para regiões de baixa pressão d'água e litorâneas. Pela configuração de seus materiais, não sofre com maresias, possuem maior resistência a corrosão aumentando sua vida útil. Pode ser de uso residencial, industrial e agrícola em abastecimento ou em pequenas irrigações.

Benefícios:

- Ideal para uso em regiões litorâneas
- Redes de baixa pressão
- Produtos químicos (não reagentes ao aço inox)
- Não enferruja maior vida útil ao produto
- Protetor térmico para o motor

Características Técnicas:

Potência do motor: 1cv (750W)
Tensão (N): 127V
Vazão (Q): 3.600 l/h
Altura (Hm): 42 mca
Sucção (Hs): 8 m
Conexões (pol): 1"

Acessórios:

| Largura (cm): | Altura (cm): | Comprimento (cm): |
|---------------|--------------|-------------------|
| 22 | 26 | 36.5 |

| Peso (Liq. Kg): | Peso (Bruto Kg): | Código DUN14: | Observação: |
|-----------------|------------------|---------------|-------------|
| 5.8 | 6.3 | | |

| Código do Produto: | Código EAN13: | NCM (Classif. Fical): |
|--------------------|---------------|-----------------------|
| AAB1020044 | 7896902948969 | 84137080 |

Ficha técnica

FERRARI[®]

ferrarinet.com.br